

# 第一部分

## 验收监测报告

**安徽豪家管业股份有限公司  
年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项  
目竣工环境保护验收报告**

**建设单位：安徽豪家管业股份有限公司**

**编制单位：安徽新然环保科技有限公司**

**二〇二三年二月**

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填 表 人：

建设单位：安徽豪家管业股份有限  
公司

编制单位：安徽新然环保科技有限公司

电话：18155857199

电话：13645512738

传真： /

传真： /

邮编：236300

邮编：230000

地址：阜南县经济开发区王家坝路  
与颖水路交叉口

地址：安徽省合肥市经济技术开发区  
习友路 7153 号

表一：

建设项目名称	安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目				
建设单位名称	安徽豪家管业股份有限公司				
建设项目性质	新建	改扩建	技改 <input checked="" type="checkbox"/>	迁建	
建设地点	阜南县经济开发区王家坝路与颍水路交叉口				
主要产品名称	PE、PP 管材管件				
设计生产能力	年产 22000 吨 PE、PP 管材管件				
实际生产能力	年产 22000 吨 PE、PP 管材管件				
环评时间	2022 年 10 月	开工日期	2022 年 11 月		
投入试生产时间	2022 年 11 月	现场监测时间	2022.11.17-18		
环评报告表 审批部门	阜南县生态环境分局	环评报告表 编制单位	安徽睿晟环境科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	6000 万	环保投资总概算	50 万	比例	0.83%
实际总投资	5000 万	实际环保总投资	40 万	比例	0.8%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日开始实施；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日修正；</p> <p>3、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修正；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染防治法》，2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日实施；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》；</p> <p>9、《HJ 819-2017 排污许可证申请与核发技术规范 总则》；</p> <p>10、《安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目》竣工环境保护验收报告编写委托书（附件 1）；</p> <p>11、阜南县经济和信息化局（颍经信 [2020] 69 号）关于《安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目》备案的函（2022 年 7 月 6 日）（附件 2）；</p>				

续表一：

验收监测依据	<p>12、《安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目》（安徽睿晟环境科技有限公司，2022 年 10 月）；</p> <p>13、阜南县生态环境分局南环行审[2022]36 号文关于“安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目环境影响报告表”的批复，2022 年 10 月 10 日（详见附件 3）；</p> <p>14、安徽豪家管业股份有限公司提供的其他有关资料。</p>																						
验收监测标准 标号级别	<p>1、本项目塑料管材生产中挤出成型产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。切割工序颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值。厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 标准；具体见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1 本项目大气污染物排放标准</b></p> <table border="1" data-bbox="437 1025 1390 1552"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>最高允许排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th>最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th>厂界监控浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>3.5</td> <td>1.0</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">非甲烷总烃</td> <td>60</td> <td>12</td> <td>4.0</td> <td>《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>/</td> <td>6.0（1h 平均）</td> <td rowspan="2">厂区内无组织非甲烷总烃排放限值执行 GB 37822-2019</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>/</td> <td>20（一次值）</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、本项目冷却循环水废水执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 水污染物间接排放限值和城南污水处理厂接管标准，生活污水排放执行城南污水处理厂接管标准，标准值详见下表。</p>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界监控浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源	颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	非甲烷总烃	60	12	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值	/	/	6.0（1h 平均）	厂区内无组织非甲烷总烃排放限值执行 GB 37822-2019	/	/	20（一次值）
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界监控浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源																			
颗粒物	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）																			
非甲烷总烃	60	12	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值																			
	/	/	6.0（1h 平均）	厂区内无组织非甲烷总烃排放限值执行 GB 37822-2019																			
	/	/	20（一次值）																				

表 2 污水排放标准单位：mg/L，pH 除外

指标名称	pH	COD	SS	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	TP
《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	/	/	/	/	/	/
城南污水处理厂接管标准	6~9	500	250	200	30	3
本项目执行标准	6~9	500	250	200	30	3

3、厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准，具体详见表 3。

表 3 噪声执行标准

类别	区域类型	限值[dB(A)]			
		昼间	65	夜间	55
噪声	3 类区厂界				

4、项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）及其修改单中相关标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准。

表二：

**工程建设内容**

## 1、项目基本情况介绍

安徽豪家管业股份有限公司位于阜南县经济开发区王家坝路与颖水路交叉口（经度：115 度 38 分 28.428 秒，纬度：32 度 38 分 52.645 秒）。利用厂区目前已有厂房，投资 5000 万元建设年产 22000 吨 PE 管材管件技改项目，建设方案为：7#生产车间，建设 1 条 PP 管生产线，8 条 PE 管生产线，其中 4 条为钢丝网增强 PE 复合管，4 条为 PE 给水管；3#生产车间，2 条 PE 管生产线；项目技改完成后将形成年产 PE 管 20500 吨，PP 管 1500 吨的生产能力。实际建设内容为：7#生产车间，建设 1 条 PP 管生产线，8 条 PE 管生产线，其中 4 条为钢丝网增强 PE 复合管，4 条为 PE 给水管；3#车间生产线未建设；项目技改完成后将形成年产 PE 管 20500 吨，PP 管 1500 吨的生产能力。本次验收范围为 7#生产车间 1 条 PP 管生产线，8 条 PE 管生产线，其中 4 条为钢丝网增强 PE 复合管，4 条为 PE 给水管实际建设内容及配套的环保工程、公用工程等。项目 2022 年 11 月开工建设，于 2022 年 11 月竣工。

安徽豪家管业股份有限公司于 2016 年建设年产 22700 吨 PP、PE、PVC 管材管件生产建设项目。该项目于 2016 年 9 月 30 日原阜南县环境保护局以南环行审[2016]71 号文予以批复；项目于 2017 年 1 月开工建设，于 2019 年 5 月建成投产，并于 2020 年 5 月完成阶段性自主竣工环保验收工作，根据《安徽豪家管业股份有限公司年产 22700 吨 PP、PE、PVC 管材管件生产建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》（监测单位：安徽品格检测技术有限公司），废气、废水、噪声等主要污染物达标排放。于 2020 年 8 月 2 日完成排污许可申报，证书编号：

91341225MA2MT4GU7E001Q；于 2019 年 12 月 30 日完成备案，备案编号 341225-2019-039。

本技改项目于 2022 年 7 月 6 日通过阜南县经济和信息化局备案，备案号为经信技改〔2020〕69 号。2022 年 10 月安徽睿晟环境科技有限公司完成了“安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目”环境影响评价工作，编制了《安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目环境影响报告表》，2022 年 10 月 10 日取得阜南县生态环境分局南环行审[2022]36 号文关于“安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目环境影响报告表”的批复。2023 年 1 月 12 日取得排污许可证（编号为 91341225MA2MT4GU7E001Q）。

2022 年 11 月 6 日安徽豪家管业股份有限公司委托安徽新然环保科技有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收监测报告编制。并于 2022 年 11 月 17 日~18 日委托安徽品格检测技术有限公司对该项目进行了现场监测。项目现有员工 86 人，年工作 300 天，双班制，每班 12 小时。

项目地理位置图详见附图 1，项目总平面布局图详见附图 2。

## 2、工程内容及规模

项目主要建设内容及规模详见表 2-1。

续表二：

表 2-1 本项目建设组成一览表（详见附件 4）

类别	单项工程名	现有工程（原环评）内容及规模（2016 年）	现有工程阶段性验收期间内容及规模（2020 年）	技改工程内容及规模	技改前后变化情况	本次技改实际建设情况	备注
主体工程	生产车间	7#生产车间，占地面积 11566m <sup>2</sup> （72.2m*160.2m）PE 管材生产线 10 条	2020 年阶段性验收期间未建	①7#生产车间 2021 年已建成 1/3 面积； ②本次技改建设 1 条 PP 管材专用生产线（现有 4#生产车间 1 条 PP 管材生产线调整而来）；③本次技改建设 4 条为钢丝网增强 PE 复合管（技改新购置生产线）；4 条为 PE 管线生产线（由 4#生产车间技改调整而来；按照模具不同分为 PE 给水管、PE 波纹管、PE 燃气管）	技改后生产车间建成原规划面积 11566m <sup>2</sup> （72.2m*160.2m），PE 生产线由原环评的 10 条调整为 1 条 PP 管材专用生产线和 8 条 PE 管线生产线	建设 1 条 PP 管材专用生产线和 8 条 PE 管线生产线；	同环评一致
		5#生产车间，占地面积 2880.4m <sup>2</sup> （38m*75.8m）PVC 管材生产线 5 条	2020 年阶段性验收期间 5#车间未建；	目前 5#生产车间未建设；本次技改工程原环评 5 条 PVC 管材生产线不再建设	技改工程 5#生产车间无生产内容；取消原环评 5 条 PVC 管材管件生产线的建设	原环评 5 条 PVC 管材生产线不再建设	同环评一致
		6#生产车间，占地面积 2880.4m <sup>2</sup> （38m*75.8m）PVC 管材生产线 6 条	2020 年阶段性验收期间 6#车间未建	目前 6#生产车间未建设；本次技改工程原环评 6 条 PVC 管材生产线不再建设	技改工程 6#生产车间无生产内容；取消原环评 6 条 PVC 管材管件生产线的建设	原环评 6 条 PVC 管材生产线不再建设	同环评一致
		3#生产车间，占地面积 2880.4m <sup>2</sup> （38m*75.8m）PP 管材生产线各 6 条	2020 年 3#车间 1F 建设了 2 条 PP 管材管件生产线及 2 条 PE 生产线；3#车间 2F 建设了 1 条 PVC 管材管件生产线	①本次技改工程保留 3#车间 1F 已建的 2 条 PE 生产线及边角料破碎线； ②取消已建设的 2 条 PP 管材生产线 ③取消 2F 建设的 1 条 PVC 管材生产线	面积不变，技改后 3#生产车间由原环评的 6 条 PP 管材管件生产线调整为 2 条 PE 生产线及边角料破碎线	3#车间生产线未建设	3#车间生产线未建设
		4#生产车间，占地面积 2880.4m <sup>2</sup> （38m*75.8m）PP 管材生产线各 6 条	2020 年阶段性验收期间 4#车间 1F 建设了 4 条 PP 管材管件生产线及 4 条 PE 生产线 4#车间 2F 建设了 2 条 PVC 管材管件生产线	①本次技改工程调整为原料及成品仓库 ②将已建设的 1 条 PP 管材生产线调整至 7#生产车间；取消 3 条 PP 管材生产线 ③将已建设的 4 条 PE 生产线调整至 7#生产车间 ④取消 2F 建设的 2 条 PVC 管材生产线	面积不变，技改后 4#生产车间调整为原料及成品仓库	①本次技改工程调整为原料及成品仓库；②将已建设的 1 条 PP 管材生产线调整至 7#生产车间；取消 3 条 PP 管材生产线建设；③将已建设的 4 条 PE 生产线调整至 7#生产车间 ④取消 2F 建设的 2 条 PVC 管材生产线	同环评一致
辅助工程	循环冷却水系统	分别位于 4#生产车间（循环水量为 800m <sup>3</sup> /d）和 3#生产车间（循环水量为 200m <sup>3</sup> /d）	依托位于 7#生产车间（循环水量为 800m <sup>3</sup> /d）和 3#生产车间（循环水量为 200m <sup>3</sup> /d）		依托，无变化	依托位于 7#生产车间	同环评一致
	办公辅助用	1#办公综合楼	未建，不再建设		未建，不再建设	未建，不再建设	同环评一致

安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目竣工验收报告

	房	2#倒班宿舍	未建, 不再建设		未建, 不再建设	未建, 不再建设	同环评一致	
储运工程	原料仓库	3~4#PP-R原辅材料存储车间	位于4#厂房, 建筑面积500m <sup>2</sup> , 用于储存聚丙烯颗粒料、聚乙烯颗粒料、色母等。3#生产车间全部为生产车间		4#车间改为布置仓库	位于4#厂房, 建筑面积500m <sup>2</sup> , 用于储存聚丙烯颗粒料、聚乙烯颗粒料、色母等。3#生产车间全部为生产车间(空置车间)	同环评一致	
		5~6#PVC原辅材料存储车间	5~6#生产车间暂未建			5~6#生产车间暂未建	同环评一致	
		7#PE原辅材料存储车间	7#生产车间全部为生产车间			7#生产车间全部为生产车间	同环评一致	
公用工程	供水	园区供水管网, 年给水量 7920t	市政供水管网, 年给水量 6420t		市政供给方式无变化	市政供水管网, 年给水量 5250t	用水量减少	
	排水	雨污分流, 雨水排入厂区市政雨水管; 生活废水经初步处理后排至污水管网, 排水量 2970t/a	生活污水经厂区化粪池预处理后, 达到阜南县城南污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》表 4 中三级标准后, 和循环冷却水废水经沉淀预处理后汇总至厂区污水总排口经市政污水管网, 排入阜南县城南污水厂, 排水量为 1770t/a。		排入阜南县城南污水处理厂, 废水排放途径无变化	生活污水经厂区化粪池预处理后, 达到阜南县城南污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》表 4 中三级标准后, 和循环冷却水废水经沉淀预处理后汇总至厂区污水总排口经市政污水管网, 排入阜南县城南污水厂, 排水量为 1440t/a。	废水量减少	
	供电	市政电网, 年用电量 1440 万 kwh	市政电网, 年用电量 1350 万 kwh		市政供电方式无变化	市政电网, 年用电量 1105 万 kwh	用电量减少	
环保工程	废气处理	混合搅拌废气	混合及搅拌粉尘经集气罩+布袋除尘装置+15m高排气筒 FQ1 排放;	技改后项目取消 PVC 生产线, 不生产 PVC 管材, 原料无粉尘状, 因此无混合搅拌废气	技改后无 PVC 管材生产线, 无粉状原料的使用, 故技改后无混合搅拌废气的产生, 原布袋除尘装置淘汰	技改后无 PVC 管材生产线, 无粉状原料的使用, 故技改后无混合搅拌废气的产生, 原布袋除尘装置淘汰	同环评一致	
		/	/	切割粉尘	7#车间切割粉尘收集后进入正压除尘袋装置进行处理, 无组织排放后在车间自然沉降	本次技改项目 PE 管材新增钢丝网增强 PE 复合管, 因此有少量切割粉尘	7#车间切割粉尘收集后进入正压除尘袋装置进行处理, 无组织排放后在车间自然沉降	同环评一致
		挤出、成型废气	挤出、成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒排放	挤出、成型废气	7#车间挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放; 3#车间挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭处理后由 15m 高排气筒 DA002 排放	原来 4#车间、3#车间排气筒改为 7#车间 DA001 排气筒、3#车间 DA002 排气筒	7#车间挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放; 3#车间未建设, 无挤出、成型废气产生	3#车间无挤出、成型废气产生, 废气排放量减少

安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目竣工验收报告

	破碎粉尘	破碎粉尘收集后进入 1 套布袋除尘装置进行处理, 粉尘经处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	破碎粉尘	3#车间塑料管破碎工序的粉尘收集后进入 1 套布袋除尘装置进行处理, 粉尘经处理后由 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放	无变化, 保留 3#车间 DA003 排气筒	3#车间未建设, 无破碎粉尘产生	无破碎粉尘产生, 废气排放量减少
废水处理	生活废水经隔油池、化粪池处理后一并排入污水管网	厂区内取消建设食堂, 无餐饮含油废水产生。生活废水经化粪池处理和冷却循环水废水经沉淀预处理后一并经总排口排入污水管网			取消食堂, 无食堂含油废水	厂区内取消建设食堂, 无餐饮含油废水产生。生活废水经化粪池处理和冷却循环水废水经沉淀预处理后一并经总排口排入污水管网	同环评一致
	生产用水: 已建有 2 座循环水池, 各车间生产所需的冷却用水由管道连接至循环水池, 生产车间设隔断。	厂区已有 7#车间外循环水池 (循环水量 800m <sup>3</sup> /h), 3#车间外循环水池 (循环水量 200m <sup>3</sup> /h) 用于塑料管材生产所需的冷却用水由管道连接至循环水池			无变化	厂区已有 7#车间外循环水池 (循环水量 800m <sup>3</sup> /h) 用于塑料管材生产所需的冷却用水由管道连接至循环水池	同环评一致
噪声处理	选用低噪声设备、隔声、减震、消声	设备均设置在室内, 合理布局; 选用低噪声设备, 产噪设备安装减振垫。			无变化	设备均设置在室内, 合理布局; 选用低噪声设备, 产噪设备安装减振垫。	同环评一致
固废处理	一般固废暂存间, 位于 4#生产车间	一般固废: 设置一般固废暂存间, 面积 20m <sup>2</sup> , 分类收集、分类处理, 设置于 4#车间东北侧			无变化	一般固废: 设置一般固废暂存间, 面积 20m <sup>2</sup> , 分类收集、分类处理, 设置于 4#车间东北侧	同环评一致
	危险固废暂存场所, 4#生产车间西侧, 面积 30m <sup>2</sup>	危险废物: 危险废物暂存间, 设置于 4#厂房东北侧, 委托有资质单位处理, 主要存放废活性炭等			无变化		同环评一致
	垃圾收集装置	生活垃圾由环卫部门定期清运			无变化	生活垃圾由环卫部门定期清运	同环评一致
土壤与地下水防渗	危废暂存间进行重点防渗处理; 各生产车间、一般固废暂存间进行一般防渗处理; 厂区内空地、办公区域等做简单防渗处理	危废暂存间进行重点防渗处理; 各生产车间、一般固废暂存间进行一般防渗处理; 厂区内空地、办公区域等做简单防渗处理			无变化	危废暂存间进行重点防渗处理; 各生产车间、一般固废暂存间进行一般防渗处理; 厂区内空地、办公区域等做简单防渗处理	同环评一致

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量 (吨)	产品规格 (单位: mm)	设计生产线量 (条)	设计单线产能 (吨)	实际生产线量 (条)	实际单线产能 (吨)	实际产量 (吨)	
1	PE 管	20500	DN 外径	50-160 给水管	1	800	1	800	20500
				50-160 燃气管	1	700	1	700	
				160-355	1	1500	1	1500	
				315-630 给水管	1	2000	1	2000	
				800 复合管	4	2500	2	5000	
				600-900	1	3000	1	3000	
				1000	1	2500	1	2500	
合计				10	20500	8	20500		
2	PP 管	1500	DN 外径 110-250	1	1500	1	1500	1500	
合计		22000	/	11	22000	9	22000	22000	

## 3、主要生产设备

表 2-3 主要生产设备一览表

厂房	技改前后生产线变化情况		设备名称	规格型号	设备数量变化情况 (套)			实际数量
	技改前原环评	技改后			现有工程 (原环评)	技改后	变化情况	
7#厂房	10 条 PE 生产线	8 条 PE 生产线	挤出冷却系统	循环水量 800m <sup>3</sup> /h	1	1	不变	1
			PE 高速混料机	500/1000	4	3	调整 1 台至 3#厂房	3
			PE 挤出机	2500 型	10	8	2 条 PE 生产线调整至 3#厂房	8
			PE 牵引机	/	10	8		8
			PE 管材激光喷码机	/	10	8		8
			PE 管无屑切割机	/	10	8		8
			锯齿切割机 (4 条为钢丝网增强 PE 复合管生产线)	/	0	4	新增	4

	1 条 PP 专用生产线		PP 挤出机	2000 型	0	1	由原环评 4#厂房调整 1 条 PP 专用生产线至 7#厂房	1			
			PP 牵引机	/	0	1		1			
			PP 无屑切割机	/	0	1		1			
3#厂房	6 条 PP 管材管件生产线	2 条 PE 生产线及边角料破碎线	挤出冷却系统	循环水量 200m <sup>3</sup> /h	1	1	不变	0			
			PP 挤出机	2000 型	6	0	淘汰原环评 6 条 PP 管材管线生产及设备	0			
			PP 牵引机	/	6	0		0			
			PP 无屑切割机	/	6	0		0			
			PE 高速混料机	500/1000	0	1	原环评 7#厂房调整 2 条 PE 生产线至 3#厂房	0			
			PE 挤出机	2500 型	0	2		0			
			PE 牵引机	/	0	2		0			
			PE 管材激光喷码机	/	0	2		0			
						PE 管无屑切割机	/	0	2		0
						破碎机	/	2	2	无变化	0
4#厂房	PP 管材生产线 6 条	仓库	PP 挤出机	2000 型	6	0	/	0			
			PP 牵引机	/	6	0	/	0			
			PP 无屑切割机	/	6	0	/	0			
5#厂房	PVC 管材生产线 5 条	技改项目淘汰 5 条 PVC 管材生产线	注塑机	450 型	12	0	5 条 PVC 管材生产线生产线及设备淘汰	0			
			破碎机	/	3	0		0			
6#厂房	PVC 管材生产线 6 条	技改项目淘汰 6 条 PVC 管材生产线	注塑机	650 型	2	0	6 条 PVC 管材生产线生产线及设备淘汰	0			
			注塑机	800 型	2	0		0			
			高速塑机	800 型	14	0		0			
			破碎机	/	3	0		0			

4、原辅材料消耗情况（详见附件 6）

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

项目	序号	材料名称		现有项目（原环评） 使用量（t/a）	技改后使用量 （t/a）	最大储存量 （t/a）	贮存位置	性状	包装规格	实际用量
	1	聚丙烯颗粒料	用于 PP 管材生产	4512	1448	200	4#厂房原料 仓库	颗粒状	25kg/袋	1448.8
	2	色母粒		141	45	45		颗粒状	25kg/袋	45.5

	3	标线色母		47	15	15		颗粒状	25kg/袋	15.1
	3	聚乙烯颗粒料	用于 PE 管材生产	3840	19688	500		颗粒状	25kg/袋	19700.6
	4	色母粒		120	615	50		颗粒状	25kg/袋	616.2
	5	标线色母		40	205	20		颗粒状	25kg/袋	204.8
	6	钢丝		/	500	50		固态	1t/件	501.2
	6	树脂粉料		6580	0	/		/	/	0
	7	钙粉	用于 PVC 管材管件生产	6580	0	/		/	/	0
	8	PVC 热稳定剂		2940	0	/		/	/	0
	9	CPE		252	0	/	/	/	/	0
	10	石蜡		98	0	/		/	/	0
	11	硬脂酸		42	0	/		/	/	0
	12	钛白粉		126	0	/		/	/	0
能耗	7	水	/	7920	6420	/	/	/	/	5250
	8	电	/	1440 万 kwh	1350 万 kwh	/	/	/	/	1105

表 2-5 主要原材料物理化学特性

序号	材料名称	理化性质
1	聚丙烯颗粒料	由丙烯聚合而成的高分子化合物，比重：0.9-0.91g/cm <sup>3</sup> ，成型收缩率1.0~2.5%，成型温度：160~220℃，加工温度在200~300℃左右较好，有良好的热稳定性（分解温度为310℃）。聚丙烯（PP）加工温度范围很宽，不易分解，热解过程（200-300℃），由于分子间的剪切挤压下发生锻炼、分解、降解过程中产生的游离单体废气，主要为丙烯单体。
2	聚乙烯颗粒料	以乙烯为单体聚合制得的聚合物。比重：0.94~0.96 g/cm <sup>3</sup> ，成型收缩率1.5~3.6%，成型温度：140~220℃，PE塑料加工温度范围很宽，不易分解，分解温度>320℃，聚乙烯（PE）是通用合成树脂中产量最大的品种，主要包括低密度聚乙烯（LDPE）、线性低密度聚乙烯（LLDPE）、高密度聚乙烯（HDPE）及一些具有特殊性能产品。聚乙烯为白色蜡状半透明材料，柔而韧，比水轻，无毒，具有优越的介电性能。易燃烧且离火后继续燃烧。硝酸和硫酸对聚乙烯有较强的破坏作用。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-70~100℃）。
3	色母	全称色母粒，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。

续表二

5、水平衡图

根据企业提供的用水说明可知，企业全厂每天用水约 349.5t，本项目每天用水约。

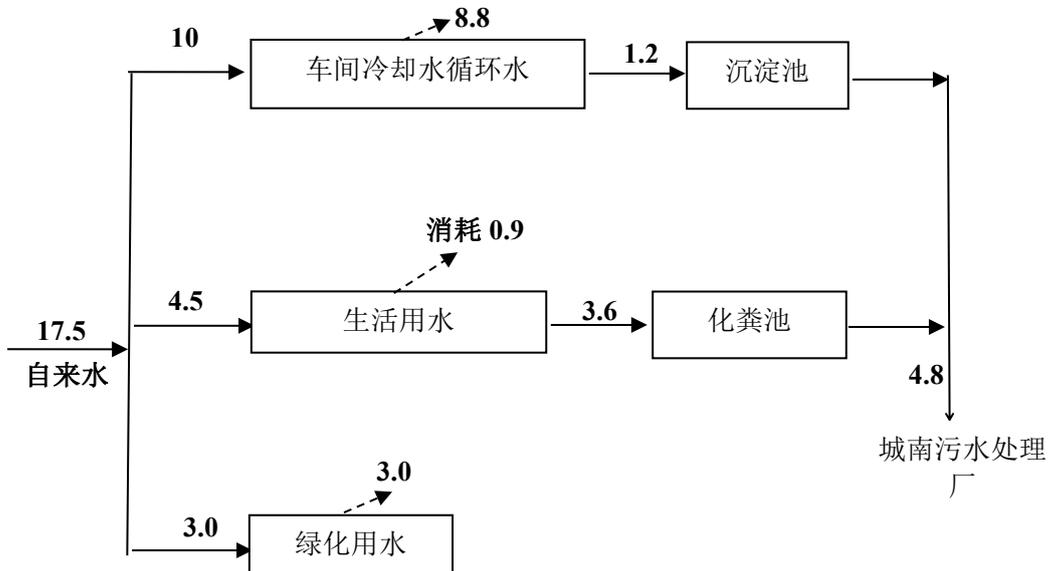


图 2-1 项目水平衡图 单位：吨/天

6、项目变动情况

变动内容一览表

变动项目	环评内容		变动后情况		说明
	设计生产线量 (条)	设计单线产能 (吨)	实际生产线量 (条)	实际单线产能 (吨)	
DN 外径 800mm 复合管	4	2500	2	5000	800mm 复合管生产线单线实际产能加倍
废气	7#车间挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放；3#车间挤出成型废气经集气罩收集后由两级活性炭处理后由 15m 高排气筒 DA002 排放		7#车间挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放；3#车间未建设，无挤出、成型废气产生		/
	3#车间塑料管破碎工序的粉尘收集后进入 1 套布袋除尘装置进行处理，粉尘经处理后由 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放		3#车间未建设，无破碎粉尘产生		/
PE 生产线	10 条生产线		8 条生产线		单条生产线产能增加，8 条生产线产能同

			10 条生产线产能相同，总产能不变
--	--	--	-------------------

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

根据环评阶段和实际建设情况的对比，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），本项目的性质、规模、地点、采用的防治污染措施均未发生重大变更，符合竣工环境保护验收要求。

续表二：

## 8、生产工艺流程及产污环节

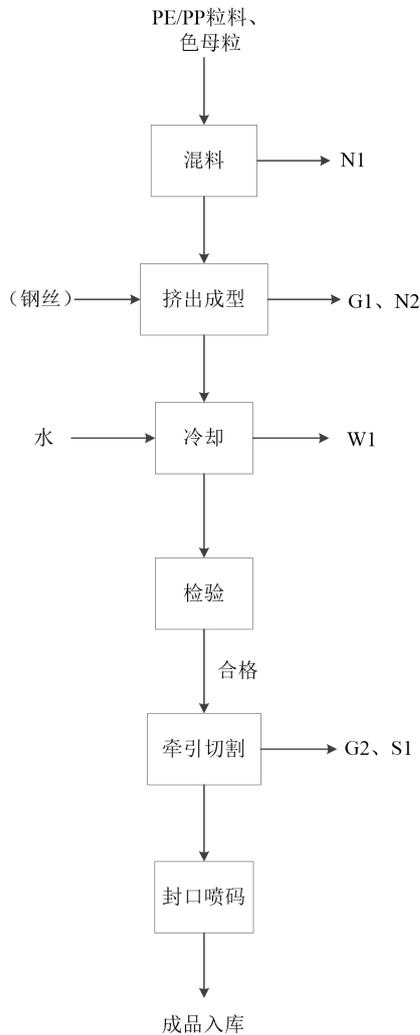


图 2-2 项目运营期生产工艺流程及产污图

备注：G—废气；W—废水；S—固废；N-噪声

**工艺说明：**

(1) 混料：技改项目生产 PE 管材外购 PE 粒料为原料，生产 PP 管材外购 PP 粒料为原料；均不使用再生塑料颗粒，按一定比例（24:1）加入色母粒进行配料后，以人工投料方式投入混料搅拌机中进行混合搅拌均匀，投料均为颗粒状，粒径为 3.5mm，因此无粉尘产生。搅拌过程全封闭，故各原辅料搅拌过程均无粉尘产生，仅混料搅拌机设备运行噪声（N1）。

(2) 挤出成型：根据产品规格不同，PE 原料经搅拌均匀后通过密闭管道进入不

同的 PE 生产线挤出机加热挤出成型（共计 10 条 PE 管材生产线，不同的 PE 生产线通过采取不同的挤出模具可生产不同管径的给水管、波纹管、燃气管等 PE 管材），PP 原料经搅拌均匀后通过密闭管道进入 1 条 PP 专用生产线挤出机加热挤出成型（更换挤出模具可生产不同管径的 PP 管材）；挤出机有三个区段：加料段（送料段）、熔化段（压缩段）、计量段（均化段），挤出机加热方式为电加热，此三段所起的作用不同。加料段温度 180°C~210°C，是把料斗来的固体塑料升温到它的软化点（塑料仍是固体状态），并将它送到熔化段。熔化段在中部，温度 190°C~230°C，在这段中除受热和前移外，同时粒状固体逐渐压实和熔化为连续状的熔体，还将包在料内的空气向送料段排出，在这段是由固态逐渐转化为熔融状态。计量段（均化段）是螺杆的最后一段，温度 180°C~210°C，熔体在这段中进一步均匀塑化，并使料流定量、定压由机头流道均匀挤出。钢丝网增强 PE 复合管是以缠绕成网状的高强度钢丝为增强体，内外层为双面 PE 塑料的复合管材，是在挤出过程同步内嵌钢丝骨架。此过程产生挥发性有机废气（G1）及挤出机设备运行噪声（N2）。

（3）冷却：物料形成线型挤出后通过冷却水直接冷却，冷却水循环使用，定期（2 个月）外排一次；

（4）检验：由生产人员对管材进行全检、质检人员抽检，经检验合格后的成品进行切割工序；

（5）牵引切割：通过牵引设备牵引，再经切割机对管材进行定长切断，钢丝网增强 PE 复合管切割因需切断内嵌钢丝使用锯齿切割机切割，因此产生少量粉尘 G2，PE 管采用无屑切割工艺定长切割无粉尘产生；

（备注：切刀刀刃在铜管圆周高速旋转，慢速切入进给，不断碾压其管壁，最终导致管壁塑变断裂。由于切刀为无齿圆盘状，整个切削过程都不产生切屑，故称之为无屑切削工艺。）

表三：

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

厂区雨、污分流，雨水经厂区雨水管网排入市政雨水管网。项目主要废水为冷却水及生活污水。生活污水经厂区化粪池预处理，冷却循环水废水经沉淀预处理，预处理后的生活污水及冷却水经市政污水管网进入城南污水处理厂进一步深度处理。

2、废气

本项目废气排放的污染物主要为 7#车间切割粉尘、挤出、成型废气；切割粉尘收集后进入正压除尘袋装置进行处理，无组织排放后在车间自然沉降；挤出成型废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放。



两级活性炭吸附箱



集气罩



集气罩



集气罩



集气罩



收尘设施

表 3-1 项目废气情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排放形式	排放参数			排放去向
					高度	口径	设计风量(m <sup>3</sup> /h)	
有机废气	挤出、成型	VOCs	两级活性炭吸附	有组织	15m	0.4	35000	高空排放

### 3、噪声

该项目噪声污染源主要为挤出机、牵引机、风机、冷却塔等设备运行噪声。项目通过基础减震、墙体隔声、距离衰减等措施降低噪声对周边环境的影响。

表 3-3 项目噪声源强及治理措施一览表

名称	相距 5m 处声压级	治理措施	降噪量
挤出机	70~80	基础减震、墙体隔声、 距离衰减	10
牵引机	70~80		10
切割机	75~80		15
风机	80~85		20
冷却塔	75~80		15

### 4、固体废物

项目产生的固体废弃物主要为切割工序除尘袋收集粉尘、废活性炭、废包装袋、废边角料、废活性棉以及生活垃圾。生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。废边角料外售；切割工序除尘袋收集粉尘、废包装袋外售；废活性炭、废活性棉交由阜阳飞海环保科技有限公司；废机油产生由维修单位带走（详见附件 7）。

表 3-4 固体废物产生及处置情况汇总一览表

序号	名称	类别	危废代码	产生量(t/a)	处理量(t/a)	处置方式
1	切割工序除尘袋收集粉尘	一般固废	/	0.91	0.91	外售
2	废包装袋	一般固废	/	1.0	1.0	

3	生活垃圾	一般固废	/	18.8	18.8	交由环卫部门处理
4	废边角料	一般固废	/	5.2	5.2	外售
5	废活性炭	危废	HW49 900-039-49	41.63	41.63	交由阜阳飞海环保科技有限公司处理
6	废活性棉	危废	HW49 900-041-49	1.0	1.0	
7	废机油	危废	HW08 900-214-08	0.1	0.1	由维修单位带走

表 3-4 环保投资情况一览表

项目	环保设施	投资额(万元)
废气治理	两级活性炭、收集管道、排气筒	18
噪声治理	设备减振、风机隔声罩等。	5
废水治理	沉淀池	6
固废治理	危废暂存间、危废处理费	11
总计	/	40

表四：

**一、环境影响评价的主要结论**

从环境影响角度分析，本项目的建设可行。

**环评批复**

一、在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态环境保护措施，确保污染物达标排放前提下，项目建设的不利生态环境影响可以得到一定缓解和控制。阜南县生态环境分局原则同意《报告表》的总体评价结论和各项生态环境保持措施。

二、项目位于安徽阜南经开区颍水路北侧、王家坝路西侧原厂址内，总投资 6000 万元，其中环保投资 50 万元。主要建设内容：依托已建工程，拟对原批复年产 22700 吨 PPR、PE、PVC 管材管件生产项目进行技术改造，项目生产线、产品和原辅材料发生变化，技改完成后全厂生产线调整为 10 条 PE 管生产线和 1 条 PP 管生产线，产品调整为年产 20500 吨 PE 管材，1500 吨 PP 管材。

三、项目在建设和运营中应重点做好以下工作：

1、采取雨污分流排水体制，强化节水措施，提高水的重复利用率。运营期冷却废水经沉淀池预处理后，汇同生活污水通过厂区废水总排口排入经开区污水管网；外排废水须满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 中间接排放标准和阜南县城南污水处理厂接管限值要求。

2、加强废气污染防治，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。加强项目生产过程中无组织废气收集处理，减少无组织排放。

运营期切割工艺废气收集至袋式除尘器处理后排放；破碎工艺废气收集至袋式除尘器处理后，尾气通过排气筒（DA003）排放；废气排放执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）。7#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA001）排放；3#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA002）排放；废气排放须满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相关排放限值、污染控制要求和厂界及周边污染控制要求；厂区内 VOC 是、无组织排放监控点浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值和相关要求。

3、选用低噪声设备并加强维护管理，采取有效的隔声、减振等防治措施，降低噪声对周边环境的影响。施工期噪声要符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的相关规定；运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排

放标准》（GB12348-2008）。

4、严格落实各类固体废物的厂内暂存措施，妥善处理处置各类固体废物。设置规范标识标牌，分类进行收集、处理和处置，建立管理台账，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），规范建设危险废物暂存场所，危险废物委托有资质的单位处置，转移要按照《危险废物转移管理办法》。生活垃圾分类收集后委托环卫部门处置。

5、做好日常环境和安全管理，安装的环保设施要符合安全要求，加强各类设施的日常维护管理，经常性开展各类风险隐患排查和整治工作。落实环境监测计划，建设规范化排污口。实行分区防渗，防渗系数须满足相关技术规范。依据有关预案编制指南或者编制修订框架指南修订环境应急预案，报生态环境部门备案，并在项目建设“三同时”认真落实。

6、你单位应配合当地政府及有关部门，环境防护距离内不得规划或新建居住、教育、医疗等环境敏感建筑物。

四、项目在生产中不得使用再生塑料作为原料。

五、项目建设须严格执行“三同时”制度。你单位应在项目产生实际排污行为之前完成排污许可证的变更，并按照有关规定组织竣工环保验收。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。

七、你单位“三同时”制度落实情况和事中事后环境保护监督管理工作，由阜南县生态环境保护综合行政执法大队具体负责。

表五：

**验收监测质量保证及质量控制**

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《固定污染源检测技术规范》（HJ/T397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）及《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ891—2017）中质量控制与质量保证要求，实施全程序质量控制。

- （1）监测期间生产工况稳定，污染治理设施运行正常。
- （2）合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和合理性。
- （3）监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。
- （4）本次监测所使用的仪器、量具均为计量部门检定校准并在溯源期内。
- （5）监测数据、记录经监测分析人员、室主任和技术负责人三级审核，最后由授权签字人审核签字盖章。

**5.1 监测分析方法和主要仪器****表 5-1 污染物监测分析方法一览表**

样品类别	检测项目	检测方法	主要设备名称, 型号/规格	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-9790II	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995	十万分之一天平 AP225WD	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-9790II	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020	便携式pH计 CT-6025	—
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-350	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	万分之一天平 FA2004	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外分光光度计 T6 新世纪	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009		0.025mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	—

表 5-2 仪器资质情况一览表

序号	设备名称	设备型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	多功能声级计	AWA5688	PGJC-IE-056	2022.7.26	2023.7.25
2	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-C	PGJC-IE-042	2022.7.19	2023.7.18
3	全自动大气颗粒物采样器	MH1200-16	PGJC-IE-050、051	2022.7.13	2023.7.12
4	全自动大气颗粒物采样器	MH1200 型	PGJC-IE-110、111	2022.9.15	2023.9.14
5	便携式 pH 计	CT-6025	PGJC-IE-131	2022.5.17	2023.5.16
6	紫外分光光度计	T6 新世纪	PGJC-IE-004	2022.7.20	2023.7.19
7	生化培养箱	SPX-350	PGJC-IE-184	2022.3.24	2023.3.23
8	气相色谱仪	GC-9790II	PGJC-IE-006	2021.7.23	2023.7.22
9	万分之一天平	FA2004	PGJC-IE-027	2022.7.20	2023.7.19
10	电热鼓风干燥箱	DHG-9140A	PGJC-IE-015	2022.7.20	2023.7.19
11	十万分之一天平	AP225WD	PGJC-IE-026	2022.7.20	2023.7.19
12	风速仪	AS816	PGJC-IE-170	2022.1.21	2023.1.20
13	空盒气压表	DYM3	PGJC-IE-166	2022.1.21	2023.1.20

## 5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-3 噪声质控校准数据表

项目	监测时间	仪器	测量前校准值 (dB)	测量后校准值 (dB)	示值偏差 (dB)	标准值 (dB)	是否符合要求
噪声	2022.11.17	多功能声级计	93.7	93.7	0	±0.5	是
	2022.11.18		93.7	93.7	0	±0.5	是

表 5-4 废水监测质控结果报告表

污染物	样品数	平行样		加标样		标样		密码样	
		平行样 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	密码样 (个)	合格率 (%)
氨氮	8	2	100	1	100	/	/	2	100
化学需氧量	8	2	100	/	/	1	100	2	100

表六

点位编号	采样点位	检测项目	样品类型及性状	检测频率	采样日期
G1	上风向厂界外	TSP、非甲烷总烃	无组织废气	每天 3 次， 连续 2 天	2022.11.17- 18
G2	下风向厂界外				
G3	下风向厂界外				
G4	下风向厂界外				
G5	生产车间下风向门口	非甲烷总烃	有组织废气		
G6	两级活性炭处理设施进口	非甲烷总烃			
G7	两级活性炭处理设施出口				
N1	东厂界外 1 米	工业噪声	厂界噪声	昼、夜各 1 次，连续 2 天	
N2	南厂界外 1 米				
N3	西厂界外 1 米				
N4	北厂界外 1 米				
W1	项目区总排口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、 SS、氨氮	废水	4 次/天，连 续检测 2 天	

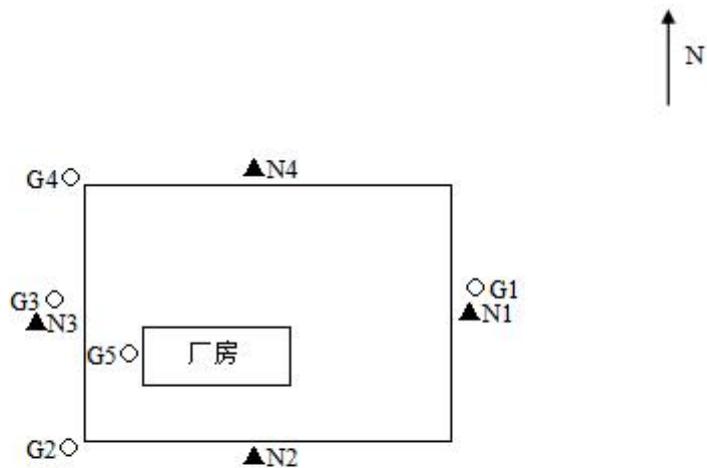


图 6-1 无组织废气及噪声测点示意图

○：无组织废气监测布点  
 ▲：厂界噪声监测布点  
 气象：东风、晴

表七

## (1) 监测期间生产工况

项目 \ 日期	2022 年 11 月 17 日	2022 年 11 月 18 日
产品名称	PE、PP 管材管件	PE、PP 管材管件
设计产量 (吨)	73.33	73.33
实际产量 (吨)	68.6	69.7
生产负荷 (%)	93.55	95.05

根据验收监测合理的时间安排, 结合安徽豪家管业股份有限公司的实际情况, 安徽品格检测技术有限公司于 2022 年 11 月 17 日-11 月 18 日组织有关技术人员进入现场对该项目进行了废气、废水、噪声验收监测。该工程监测期间各项污染治理设施运行正常, 工况稳定, 监测结果具有代表性。

## (2) 项目废气监测结果及分析评价

表 7-1 废气监测时段内记录的气相参数统计结果

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2022.11.17	08:30-09:30	12.5	101.9	2.2	东风	晴
	09:38-10:38	14.3	101.9	2.1	东风	晴
	10:45-11:45	16.0	101.8	1.9	东风	晴
2022.11.18	08:25-09:25	12.2	101.9	2.3	东风	晴
	09:30-10:30	14.0	101.9	2.0	东风	晴
	10:35-11:35	15.7	101.8	1.9	东风	晴

表 7-2 无组织废气 (非甲烷总烃) 检测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

采样日期	检测项目	监测时段	各点位检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			
			厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#
2022.11.17	非甲烷总烃	第一次	0.95	1.14	1.04	1.07
		第二次	0.99	1.08	1.09	0.99
		第三次	0.91	1.01	1.10	1.03
		最大浓度值	1.10			
		标准限值	4.0			
		达标情况	达标			
2022.11.18	非甲烷总烃	第一次	0.96	1.07	1.15	1.06
		第二次	0.96	1.13	1.09	1.14
		第三次	0.93	1.19	1.13	1.07
		最大浓度值	1.19			
		标准限值	4.0			
		达标情况	达标			

续表七

表 7-3 无组织废气（颗粒物）检测结果 单位：mg/m<sup>3</sup>

采样日期	检测项目	监测时段	各点位检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			
			厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#
2022.11.17	颗粒物	第一次	0.172	0.202	0.192	0.200
		第二次	0.177	0.227	0.228	0.220
		第三次	0.168	0.213	0.242	0.198
		最大浓度值	0.242			
		标准限值	1.0			
		达标情况	达标			
2022.11.18	颗粒物	第一次	0.182	0.235	0.227	0.192
		第二次	0.170	0.207	0.210	0.233
		第三次	0.178	0.215	0.200	0.230
		最大浓度值	0.233			
		标准限值	1.0			
		达标情况	达标			

无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，本项目无组织监测点非甲烷总烃、颗粒物最大浓度值均小于标准限值，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值。

表 7-4 无组织废气检测结果统计表（厂区内） 单位：mg/m<sup>3</sup>

采样日期	采样点位	检测项目	监测时段	检测结果	标准限值	达标情况
2022.11.17	生产车间下风向门口	非甲烷总烃	第一次	1.19	6	达标
			第二次	1.19	6	达标
			第三次	1.22	6	达标
2022.11.18	生产车间下风向门口	非甲烷总烃	第一次	1.25	6	达标
			第二次	1.24	6	达标
			第三次	1.20	6	达标

厂区内无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂区内生产车间下风向门口处非甲烷总烃时均值及瞬时值均小于标准限值，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值要求。

续表七

表 7-5 挤出、成型废气处理装置出口有组织废气监测结果汇总表

监测点位	2022 年 11 月 17 日					监测点位	2022 年 11 月 18 日				
	监测频次	监测项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		监测频次	监测项目	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)
两级活性炭装置 进口	I	非甲烷总 烃	5.63	7.04×10 <sup>-2</sup>	12501	两级活性炭装置 进口	I	非甲烷总 烃	7.19	9.11×10 <sup>-2</sup>	12666
	II		8.12	9.52×10 <sup>-2</sup>	11730		II		6.55	8.12×10 <sup>-2</sup>	12394
	III		7.30	9.13×10 <sup>-2</sup>	12510		III		5.76	7.23×10 <sup>-2</sup>	12554
两级活性炭装置 出口	I	非甲烷总 烃	2.95	3.74×10 <sup>-2</sup>	12669	两级活性炭装置 出口	I	非甲烷总 烃	2.95	3.82×10 <sup>-2</sup>	12942
	II		3.51	4.52×10 <sup>-2</sup>	12880		II		2.41	3.14×10 <sup>-2</sup>	13011
	III		2.65	3.44×10 <sup>-2</sup>	12974		III		2.41	3.08×10 <sup>-2</sup>	12765
	最大值		3.51	4.52×10 <sup>-2</sup>	12880		最大值		2.95	3.82×10 <sup>-2</sup>	12942
	标准限值		60	12	/		标准限值		60	12	/
	达标情况		达标	达标	/		达标情况		达标	达标	/

有组织废气监测结果分析评价，验收监测期间，挤出、成型处理设施排放口排放的非甲烷总烃最大排放浓度及排放速率均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求。

## 续表七

## 噪声监测结果

表 7-6 噪声监测结果汇总表 单位: dB(A)

检测位置	噪声来源	监测结果 (2022.11.17)		监测结果 (2022.11.18)	
		昼间	夜间	昼间	夜间
▲1 厂界东侧	设备噪声	57	49	57	44
▲2 厂界南侧		57	45	58	44
▲3 厂界西侧		58	46	59	46
▲4 厂界北侧		57	44	55	47
标准限值		65	55	65	55
达标情况		达标		达标	

厂界噪声监测结果分析评价: 由监测结果可知, 在竣工验收监测期间, 该项目东、南、西、北厂界昼、夜间的噪声监测结果均小于标准限值, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准限值的要求。

## 废水监测结果

表 7-7 废水监测结果汇总表 单位: mg/L (pH 值无量纲)

检测项目	废水总排口 (2022.11.17)				范围值/均值	标准限值	达标情况
	第一次	第二次	第三次	第四次			
pH 值	7.0	7.1	7.1	7.0	7.0-7.1	6-9	达标
化学需氧量	107	128	140	91	116	500	达标
生化需氧量	44.6	54.1	60.5	41.5	50.2	200	达标
氨氮	20.4	22.1	23.2	21.5	21.8	30	达标
悬浮物	7	8	7	8	8	250	达标
检测项目	废水总排口 (2022.11.18)				范围值/均值	标准限值	达标情况
	第一次	第二次	第三次	第四次			
pH 值	7.1	7.1	7.0	7.1	7.0-7.1	6-9	达标
化学需氧量	114	120	97	134	116	500	达标
生化需氧量	47.8	53.4	38.6	58.8	49.6	200	达标
氨氮	24.0	22.7	20.0	22.6	22.3	30	达标
悬浮物	7	7	8	7	7	250	达标

废水监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 水污染物间接排放限值及城南污水处理厂接管标准。

#### （4）环保设施去除效率监测结果

表 7-8 废气处理设施去除效率

监测项目	频次	2022.11.17			2022.11.18		
		进口	出口	去除效率 (%)	进口	出口	去除效率 (%)
非甲烷总烃	I	$7.04 \times 10^{-2}$	$3.74 \times 10^{-2}$	46.9	$9.11 \times 10^{-2}$	$3.82 \times 10^{-2}$	58.1
	II	$9.52 \times 10^{-2}$	$4.52 \times 10^{-2}$	52.5	$8.12 \times 10^{-2}$	$3.14 \times 10^{-2}$	61.3
	III	$9.13 \times 10^{-2}$	$3.44 \times 10^{-2}$	62.3	$7.23 \times 10^{-2}$	$3.08 \times 10^{-2}$	57.4

#### （5）污染物排放总量

根据检测的数据可知，企业正常生产期间非甲烷总烃最大排放速率为： $4.52 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ 。根据企业提供材料，企业日均工作 24h，年工作 300 天，经计算：非甲烷总烃总量= $4.52 \times 10^{-2} \text{kg/h} \times 300 \text{天} \times 24\text{h} / 1000 = 0.326\text{t}$ 。本项目非甲烷总烃排放总量统计及总量指标情况见下表 7-9。

表 7-9 本项目污染物排放总量统计表

污染物名称	本项目总量（吨/年）	总量控制指标（吨/年）	达标情况
颗粒物	0.326	/	/

表八

**环保手续履行情况：**

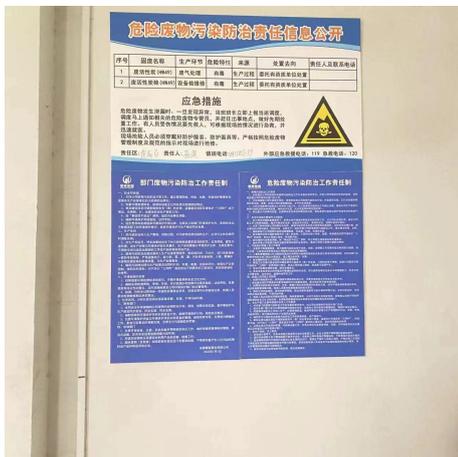
安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目自立项以来，按照《建设项目环境管理条例》、《环境保护法》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环境影响评价及环保设计，环保审批手续齐全。

**环境管理制度及人员责任分工：**

项目目前已按照环保相关的法律法规完成各项环境管理制度。

**危废暂存间情况：**

经现场勘查企业目前已设置危废暂存间，分区合理且已做好防腐防渗防漏措施。



**卫生防护距离：**

依据该项目环评报告表，本项目 3~6# 厂房边界设置 100m 环境防护距离，7# 厂房边界设置 100m 环境防护距离，根据现场勘查，3~6# 厂房边界及 7# 厂房边界设置 100m 范围内无医院、学校、居民区等敏感点。

**风险防控及地下水防渗措施：**

本项目布置了相应的风险防控及应急措施。如危废间已做防腐防渗措施、配备相应的应急物资。

**排口设置情况：**

项目废气、废水排口符合规范要求。

表九

表 9-1 “三同时”验收情况一览表

序号	项目	治理方案	批复要求	落实情况
1	废水治理	生活污水经化粪池预处理和冷却循环水废水经沉淀池预处理后经厂区总排口接市政管网入城南污水处理厂	取雨污分流排水体制，强化节水措施，提高水的重复利用率。运营期冷却废水经沉淀池预处理后，汇同生活污水通过厂区废水总排口排入经开区污水管网	雨污分流排水体制，生活污水经化粪池预处理和冷却循环水废水经沉淀池预处理后经厂区总排口接市政管网入城南污水处理厂
2	废气	非甲烷总烃	运营期切割工艺废气收集至袋式除尘器处理后排放；破碎工艺废气收集至袋式除尘器处理后，尾气通过排气筒（DA003）排放；废气排放执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）。7#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA001）排放；3#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA002）排放	运营期切割工艺废气收集至袋式除尘器处理后排放；7#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA001）排放；3#车间未建设生产线
			两级活性炭吸附+15m 高排气筒 DA001	
			两级活性炭吸附+15m 高排气筒 DA002	
	颗粒物	布袋除尘器+15m 高排气筒 DA003		
3	噪声	选购低噪声、低振动型设备；车间内合理布局；基础减振；建筑隔声	选用低噪声设备并加强维护管理，采取有效的隔声、减振等防治措施，降低噪声对周边环境的影响	基础减震、墙体隔声、距离衰减、选购低噪声设备
4	固废	（1）设置一般固废暂存间 1 处，建筑面积 20m <sup>2</sup> ，一般废物收集后外售处理；（2）设置危废暂存间，建筑面积 30m <sup>2</sup> ，危废暂存间采取重点防渗措施，废活性炭委托有资质的单位处置；（3）做好危险废物管理台账；（4）危废委托处置协议以及转移联单	严格落实各类固体废物的厂内暂存措施，妥善处理处置各类固体废物。设置规范标识标牌，分类进行收集、处理和处置，建立管理台账，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），规范建设危险废物暂存场所，危险废物委托有资质的单位处置，转移要按照《危险废物转移管理办法》。生活垃圾分类收集后委托环卫部门处置	设置一般固废暂存间 1 处，建筑面积 20m <sup>2</sup> ，一般废物收集后外售处理；设置危废暂存间，建筑面积 30m <sup>2</sup> ，危废暂存间采取重点防渗措施，废活性炭委托阜阳飞海环保科技有限公司处置

表十：

**1、结论**

(1) 无组织废气监测结果：在竣工验收监测期间，本项目无组织监测点非甲烷总烃、颗粒物最大浓度值均小于标准限值，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值。

厂区内无组织废气监测结果分析评价：在竣工验收监测期间，厂区内生产车间下风向门口处非甲烷总烃时均值及瞬时值均小于标准限值，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中特别排放限值要求。

(2) 有组织废气监测结果：验收监测期间，挤出、成型处理设施排放口排放的非甲烷总烃最大排放浓度及排放速率均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求；

(3) 厂界噪声监测结果：验收监测期间，项目厂界昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

(4) 废水监测结果：在竣工验收监测期间，该项目废水总排口排放的废水 pH 值在限值范围以内，其他各监测因子的日均值均低于限值要求，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 水污染物间接排放限值及城南污水处理厂接管标准。

(5) 厂区固废勘查结果：项目产生的固体废弃物主要为切割工序除尘袋收集粉尘、废边角料、废活性炭、废包装袋、废活性棉以及生活垃圾。生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。切割工序除尘袋收集粉尘、废边角料、废包装袋外售；废活性炭、废活性棉交由阜阳飞海环保科技有限公司；废机油由维修单位带走（详见附件 7）。

(6) 污染物排放总量：根据验收监测结果核算本项目产生的非甲烷总烃总量为 0.163t/a，本项目未设置非甲烷总烃总量控制要求。

综上所述，本次验收监测期间生产设施和环保设施正常运行。项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、废水、噪声等主要污染物达标排放，本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，具备竣工验收条件，验收合格。

续表十

**2、建议：**

(1) 建议企业做好各项环保设施的日常维护、定期清理、保养等工作，确保污染物长期稳定达标排放。

表十一

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 项目周边关系图；
- 附图 3 项目平面布置图；
- 附件 1 委托书；
- 附件 2 备案函；
- 附件 3 环评批复文件；
- 附件 4 主要生产设备一览表；
- 附件 5 原辅材料消耗表；
- 附件 6 危废合同；
- 附件 7 生产日报表；
- 附件 8 排污许可；
- 附件 9 验收检测报告；
- 附件 10 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表。

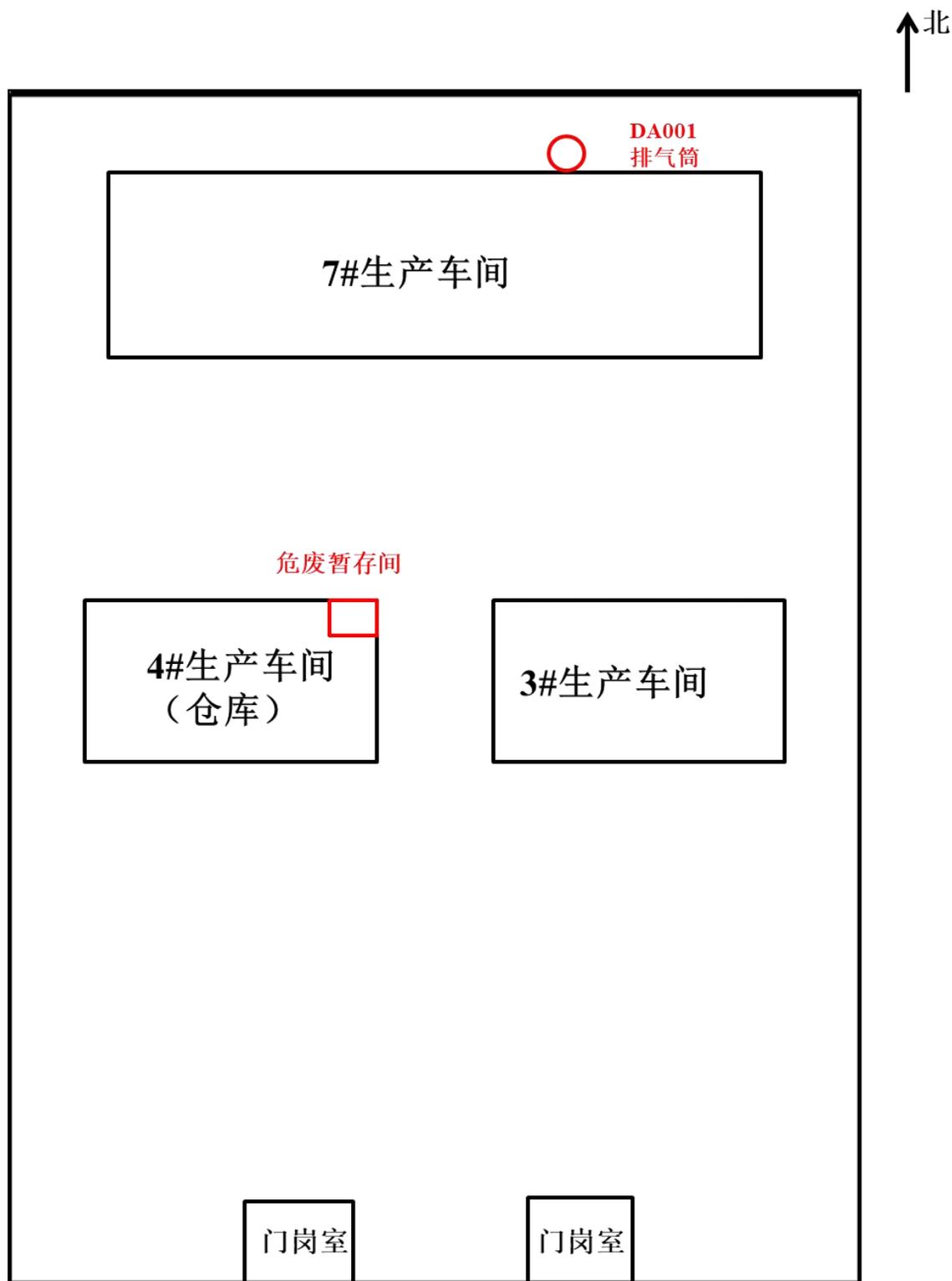
附图 1 项目地理位置图



附图2 项目周边关系图



附图 3 平面布置图



附件 1 委托书;

## 委托书

安徽新然环保科技有限公司:

为贯彻落实国家关于开发建设项目执行环保“三同时”制度,现委托贵公司对  
**安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目**进行环境保  
护设施竣工验收报告编制,并出具竣工验收报告。

特此委托!

安徽豪家管业股份有限公司

2022 年 11 月 6 日

附件 2 备案函：

# 阜南县经济和信息化局

经信技改〔2020〕69 号

## 关于安徽豪家管业有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目予以备案的批复

安徽豪家管业有限公司：

你公司报来《关于安徽豪家管业有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目申请备案的报告》收悉。该项目符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》第一类 鼓励类，十九、轻工，“4、新型塑料建材（高气密性节能塑料窗、大口径排水排污管道、抗冲击改性聚氯乙烯管、地源热泵系统用聚乙烯管、非开挖用塑料管材、复合塑料管材、塑料检查井）；防渗土工膜；塑木复合材料和分子量 $\geq 200$  万的超高分子量聚乙烯管材及板材生产”条目。经研究给予备案。

附：《安徽省技术改造项目备案证》

阜南县经济和信息化局

2022 年 7 月 6 日

抄送：市经济和信息化局、阜阳市阜南县生态环境分局、市场监督管理局、应急管理局、自然资源和规划局、住房和城乡建设局、统计局、本局存档

## 安徽省技术改造项目备案证

编号: 202069

单位: 万元

项目名称	安徽豪家管业有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目						
申请单位名称	安徽豪家管业有限公司		申请单位经济类型	有限公司			
项目建设地点	阜南县经济开发区		项目占地面积	16698.33 平方米			
项目主要建设内容	建设主要内容: 规划建设标准厂房 12000 平方米, 购置管材生产线、PP/PE 生产线、钢丝骨架网 (PE) 生产线、波纹管生产线、燃气管生产线等主要生产设备 & 辅助设备; 配套建设道路、绿化、供配电、给排水、消防等公用辅助工程。						
项目总投资	6000	固定资产投资	5600	其中用汇 (万美元)		铺底流动资金	400
资金来源	银行贷款		预期经济效益	新增销售收入		21000	
	自有资金	6000		新增利润		1800	
	利用外资			新增税金		600	
	其他			新增创汇 (万美元)			
建设起止年限	2022 年 4 月-2023 年 4 月						
产业政策审批条目	该项目符合《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》第一类 鼓励类, 十九、轻工, “4、新型塑料建材 (高气密性节能塑料窗、大口径排水排污管道、抗冲击改性聚氯乙烯管、地源热泵系统用聚乙烯管、非开挖用塑料管材、复合塑料管材、塑料检查井); 防渗土工膜; 塑木复合材料和分子量 $\geq 200$ 万的超高分子量聚乙烯管材及板材生产” 条目。						
申请文号			申请时间	2022 年 7 月 6 日			
备注	本项目备案有效期二年, 如发生重大变化, 需重新申请备案		投资主管部门意见: 符合国家产业政策, 予以备案。 2022 年 7 月 6 日				

本证自发证之日起有效期为二年。凭此证依法办理土地使用、环境保护、资源利用、城市规划、安全生产、设备进口和减免税确认等手续

附件 3 环评批复文件：

# 阜阳市阜南县生态环境分局文件

南环行审（2022）36 号

## 关于安徽豪家管业有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目环境影响报告表的审批意见

安徽豪家管业有限公司：

报来的《安徽豪家管业有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。根据环保法律、法规的有关规定，结合技术评估意见，经局办公会议研究，意见如下：

一、在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态环境保护措施，确保污染物达标排放前提下，项目建设的不利生态环境影响可以得到一定缓解和控制。我局原则同意《报告表》的总体评价结论和各项生态环境保护措施。

二、项目位于安徽阜南经开区颍水路北侧、王家坝路西侧原厂址内，总投资 6000 万元，其中环保投资 50 万元。主要建设内容：依托已建工程，拟对原批复年产 22700 吨 PPR、PE、PVC 管

材管件生产项目进行技术改造，项目生产线、产品、和原辅材料发生变化，技改完成后全厂生产线调整为10条PE管生产线和1条PP管生产线，产品调整为年产20500吨PE管材，1500吨PP管材。

三、项目在建设和运营中应重点做好以下工作：

1、采取雨污分流排水体制，强化节水措施，提高水的重复利用率。运营期冷却废水经沉淀池预处理后，汇同生活污水通过厂区废水总排口排入经开区污水管网；外排废水须满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表1中间接排放标准和阜南县城南污水处理厂接管限值要求。

2、加强废气污染防治，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。加强项目生产过程中无组织废气收集处理，减少无组织排放。

运营期切割工艺废气收集至袋式除尘器处理后排放；破碎工艺废气收集至袋式除尘器处理后，尾气通过排气筒（DA003）排放；废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。7#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA001）排放；3#车间挤出工艺废气经集气设施收集至二级活性炭吸附装置处理后，尾气通过排气筒（DA002）排放；废气排放须满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中相关排放限值、污染控制要求和厂界及周边污染控制要求；厂区内VOCs无组织排放监控点浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中特别排放限值和相关要求。

3、选用低噪声设备并加强维护管理，采取有效的隔声、减振等防治措施，降低噪声对周边环境的影响。施工期噪声要符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的有关规定；运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)。

4、严格落实各类固体废物的厂内暂存措施，妥善处理处置各类固体废物。设置规范标识牌，分类进行收集、处理和处置，建立管理台账，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)，规范建设危险废物暂存场所，危险废物须委托有资质的单位处置，转移要按照《危险废物转移管理办法》。生活垃圾分类收集后委托环卫部门处置。

5、做好日常环境和安全管理，安装的环保设施要符合安全要求，加强各类设施的日常维护管理，经常性开展各类风险隐患排查和整治工作。落实环境监测计划，建设规范化排污口。实行分区防渗，防渗系数须满足相关技术规范。依据有关预案编制指南或者编制修订框架指南修订环境应急预案，报生态环境部门备案，并在项目建设“三同时”认真落实。

6、你单位应配合当地政府及有关部门，环境防护距离内不得规划或新建居住、教育、医疗等环境敏感建筑物。

四、项目在生产中不得使用再生塑料作为原料。

五、项目建设须严格执行“三同时”制度。你单位应在项目产生实际排污行为之前完成排污许可证的变更，并按照有关

规定组织竣工环保验收。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。

七、你单位“三同时”制度落实情况和事中事后环境保护监督管理工作，由阜南县生态环境保护综合行政执法大队具体负责。

阜阳市阜南县生态环境分局  
2022年10月10日



抄送：阜南县生态环境保护综合行政执法大队，安徽阜南经济开发区管理委员会，安徽睿晟环境科技有限公司。

阜阳市阜南县生态环境分局

2022年10月10日印发

## 附件 4 主要生产设备一览表；

主要生产设备一览表

厂房	设备名称	规格型号	实际数量
7#厂房	挤出冷却系统	循环水量 800m <sup>3</sup> /h	1
	PE 高速混料机	500/1000	3
	PE 挤出机	2500 型	8
	PE 牵引机	/	8
	PE 管材激光喷码机	/	8
	PE 管无屑切割机	/	8
	锯齿切割机（4 条为钢丝网增强 PE 复合管生产线）	/	4
	PP 挤出机	2000 型	1
	PP 牵引机	/	1
	PP 无屑切割机	/	1

安徽豪家管业有限公司  
2022 年 11 月 19 日

## 附件 5 原辅材料消耗表：

项目主要原辅材料及能源消耗一览表

项目	序号	材料名称	贮存位置	性状	包装规格	实际用量	
	1	聚丙烯颗粒料	用于 PP 管材生产	4#厂房原料仓库	颗粒状	25kg/袋	1448.8
	2	色母粒			颗粒状	25kg/袋	45.5
	3	标线色母			颗粒状	25kg/袋	15.1
	3	聚乙烯颗粒料	用于 PE 管材生产		颗粒状	25kg/袋	19700.6
	4	色母粒			颗粒状	25kg/袋	616.2
	5	标线色母			颗粒状	25kg/袋	204.8
	6	钢丝		固态	1t/件	501.2	
能耗	1	水	/	/	/	5250	
	2	电	/	/	/	1105	

安徽豪家管业有限公司  
2022 年 11 月 19 日

附件 6 用水发票


**安徽增值税电子专用发票**
 发票代码: 034002100113  
 发票号码: 07652887  
 开票日期: 2022年09月05日  
 校验码: 11155 03147 19647 44961  
 机器编号: 917009219329

<b>购买方</b> 名称: 安徽豪家管业股份有限公司 纳税人识别号: 91341225MA2MT4GU7E 地址、电话: 阜南县经济开发区 0558-6088888 开户行及账号: 安徽阜南农村商业银行股份有限公司民安支行 200004653090103000001	<b>销售方</b> 名称: 阜南首创水务有限责任公司 纳税人识别号: 91341225MA2WUEG2XT 地址、电话: 安徽省阜阳市阜南县鹿城镇城阜中路西端南侧0558-2883738 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司阜南支行305017117080001932	0009-+751138*+<+4293//+72/2-/-1--5+6+36<344*3<993/5+2-5-*9+-97417428>/>8*0-*993<958+8<3>82/>+6601847>1+>4<+08																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目名称</th> <th>规格型号</th> <th>单位</th> <th>数量</th> <th>单价</th> <th>金额</th> <th>税率</th> <th>税额</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>*水冰雪*非居民用水</td> <td></td> <td>立方</td> <td>5784</td> <td>2.230957827386</td> <td>12915.73</td> <td>3%</td> <td>387.47</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Y12915.73</td> <td></td> <td>Y387.47</td> </tr> </tbody> </table>	项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	*水冰雪*非居民用水		立方	5784	2.230957827386	12915.73	3%	387.47	合计					Y12915.73		Y387.47	价税合计(大写) <input checked="" type="checkbox"/> 壹万叁仟叁佰零叁圆贰角 (小写) ¥13303.20	
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额																			
*水冰雪*非居民用水		立方	5784	2.230957827386	12915.73	3%	387.47																			
合计					Y12915.73		Y387.47																			
<b>收款人:</b> 董安凝 <b>复核:</b> 刘佳 <b>开票人:</b> 董安凝																										

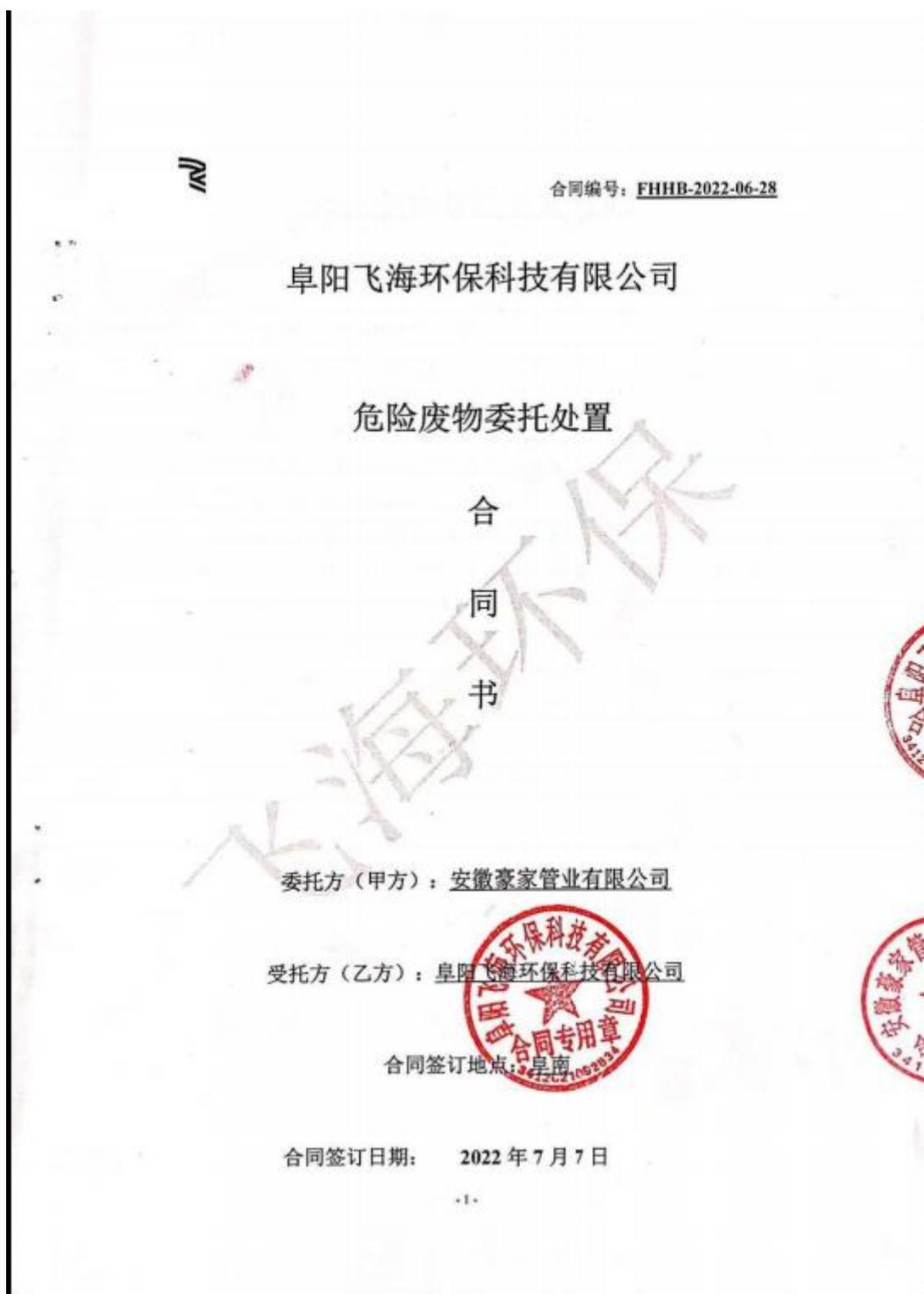

**安徽增值税电子专用发票**
 发票代码: 034002100113  
 发票号码: 07653042  
 开票日期: 2022年10月03日  
 校验码: 17169 98713 15059 98529  
 机器编号: 917009219329

<b>购买方</b> 名称: 安徽豪家管业股份有限公司 纳税人识别号: 91341225MA2MT4GU7E 地址、电话: 阜南县经济开发区 0558-6088888 开户行及账号: 安徽阜南农村商业银行股份有限公司民安支行 200004653090103000001	<b>销售方</b> 名称: 阜南首创水务有限责任公司 纳税人识别号: 91341225MA2WUEG2XT 地址、电话: 安徽省阜阳市阜南县鹿城镇城阜中路西端南侧0558-2883738 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司阜南支行305017117080001932	00/284//+9+0>1/-1-2>65044<+02862-+85951+1>305<+9-7721>*9<3++3>52/<43400*+0663<93>011642>/563470<101947>1+76+91+																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目名称</th> <th>规格型号</th> <th>单位</th> <th>数量</th> <th>单价</th> <th>金额</th> <th>税率</th> <th>税额</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>*水冰雪*非居民用水</td> <td></td> <td>立方</td> <td>11413</td> <td>2.2330970827386</td> <td>25485.34</td> <td>3%</td> <td>764.56</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Y25485.34</td> <td></td> <td>Y764.56</td> </tr> </tbody> </table>	项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	*水冰雪*非居民用水		立方	11413	2.2330970827386	25485.34	3%	764.56	合计					Y25485.34		Y764.56	价税合计(大写) <input checked="" type="checkbox"/> 贰万陆仟贰佰肆拾玖圆玖角 (小写) ¥26249.90	
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额																			
*水冰雪*非居民用水		立方	11413	2.2330970827386	25485.34	3%	764.56																			
合计					Y25485.34		Y764.56																			
<b>收款人:</b> 董安凝 <b>复核:</b> 刘佳 <b>开票人:</b> 董安凝																										


**安徽增值税电子专用发票**
 发票代码: 034002100113  
 发票号码: 07655900  
 开票日期: 2022年11月16日  
 校验码: 17522 80450 68424 19351  
 机器编号: 917009219329

<b>购买方</b> 名称: 安徽豪家管业股份有限公司 纳税人识别号: 91341225MA2MT4GU7E 地址、电话: 阜南县经济开发区 0558-6088888 开户行及账号: 安徽阜南农村商业银行股份有限公司民安支行 200004653090103000001	<b>销售方</b> 名称: 阜南首创水务有限责任公司 纳税人识别号: 91341225MA2WUEG2XT 地址、电话: 安徽省阜阳市阜南县鹿城镇城阜中路西端南侧0558-2883738 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司阜南支行305017117080001932	003*1317>612<+734>940805950*8/1612/1+<5-436//471464**4/1<6679+*<0505+->5-446+>*3<*5732+<7*37-701247>1+4-3406																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目名称</th> <th>规格型号</th> <th>单位</th> <th>数量</th> <th>单价</th> <th>金额</th> <th>税率</th> <th>税额</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>*水冰雪*非居民用水</td> <td></td> <td>立方</td> <td>9015</td> <td>2.240059067386</td> <td>20180.58</td> <td>3%</td> <td>608.92</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Y20180.58</td> <td></td> <td>Y608.92</td> </tr> </tbody> </table>	项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	*水冰雪*非居民用水		立方	9015	2.240059067386	20180.58	3%	608.92	合计					Y20180.58		Y608.92	价税合计(大写) <input checked="" type="checkbox"/> 贰万零柒百玖拾肆圆伍角 (小写) ¥20789.50	
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额																			
*水冰雪*非居民用水		立方	9015	2.240059067386	20180.58	3%	608.92																			
合计					Y20180.58		Y608.92																			
<b>收款人:</b> 董安凝 <b>复核:</b> 刘佳 <b>开票人:</b> 董安凝																										

附件 7 危废合同；



## 危险废物委托处置合同

甲方:安徽豪家管业有限公司 (以下简称甲方)

社会统一代码:91341225MA2MT4GU7E

乙方:阜阳飞海环保科技有限公司 (以下简称乙方)

社会统一代码:91341200MA2UXTAHL

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物转移联单管理办法》以及其他相关法律、法规,产废单位在生产过程中产生的危险废物,不得随意排放、弃置或者转移,必须安全、彻底、无害化处置。乙方作为危险废物收集和贮存的专业机构,受甲方委托,负责处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订如下合同,由双方共同遵照执行。

### 第一条 合同目的、服务内容及有效期限

- 1、甲方经营生产过程中产生的危险废物委托乙方进行收集,不得私自转移给未经环保行政管理部门许可的单位及个人。
- 2、合同有效期由 2022 年 7 月 7 日起至 2023 年 7 月 7 日止。双方可在合同终止前 30 日内续签。

### 第二条 危险废物包装与储存

- 1、甲方经营生产过程中产生的危险废物连同包装物全部交予乙方收集,并根据《危险废物贮存污染控制标准》及相关规定,将各类危废定点分开存放,张贴符合国家标准(GB18597)且与包装物内容一致标签,不可混入其他杂物,以保障甲方收集方便及操作安全。
- 2、甲方要根据危废的特性与状态妥善选用包装物,包装后的危废不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能污染现象,乙方负责承运。

### 第三条 双方权利与义务

1、危险废物的运输按国家相关规定执行。由乙方安排运输，甲方须提前 10 个工作日向乙方提出书面申请，以便乙方安排运输服务。在运输过程中，甲方应提供进出厂区的方便，并提供叉车及人工等负责装卸。

2、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报。经批准后始进行危险废物的转移和运输。

3、合同有效期内，乙方有权因设备检修、保养等技术原因通知甲方暂缓托运，但须及时书面告知甲方。

4、如遇雨雪天气等不可抗因素，乙方应及时书面告知甲方，甲方应妥善存储危险废弃物，待不可抗因素消除后，乙方应及时告知甲方，并继续履行合同。

#### 第四条 危险废弃物称重

1、在甲方厂区内对装车的危险废弃物进行过磅称重，由甲方提供合法的计重工具并支付相关费用。如甲方无计重工具，由双方协商一致确立其他方式计重，可优先采用乙方地磅称重的方式。

2、甲乙双方交接危险废弃物时，必须认真填写“危险废弃物转移处置交接单”各项内容，作为双方核对危险废弃物种类、数量以及收费凭证。

#### 第五条 委托处置的危险废弃物内容及方式

1、危险废弃物名称：详见《危险废弃物明细表》

危险废弃物明细表

序号	废物名称	废物编码	废物代码	包装方式	预计产生量(吨)
1	活性炭棉	HW49	900-41-49	吨袋	
2	废活性炭	HW49	900-39-49	吨袋	

备注：1、危险废弃物按吨收费，不足一吨按一吨计。

2、乙方根据甲方提供的开票信息及资质提供 3% 的增值税专用发票；

3、此价格为标的物处置费用包含运输费；

#### 第六条 费用结算

1. 合同签订之日起,乙方向甲方开具正式发票。款项付清后乙方 30 个工作日内转运完毕。

#### 第七条 合同违约责任

1、乙方是危险废弃物合法的经营单位,在履行本合同期间,必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国危险废弃物污染环境防治法》等有关规定,由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方承担,甲方不承担任何连带责任。乙方在签署本合同时必须向甲方出示营业执照,并留复印件作为本合同的附件。

2、甲方不得利用乙方的资质做任何经营项目,如竞标、买卖等;甲方在交给乙方的危险废弃物不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物,尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废弃物,否则,因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的,甲方应向乙方赔偿由此造成的所有经济损失并承担相应的法律责任。

3、乙方有权对甲方所生产并委托乙方处置的危险废弃物进行检测、鉴定。如经乙方检测、鉴定,甲方所生产并委托乙方处置的危险废弃物不符合双方约定的标准,或夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废弃物,或违反国家和地方法律法规规定的,乙方有权拒绝处置,并将废物退还甲方。

#### 第八条 合同其他事宜

1、本合同经双方签字盖章起生效,一式肆份,甲、乙双方各贰份;未尽事宜及修正事项,由双方经友好协商后订立补充协议,该补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、本合同的附件是合同的组成部分,具有法律效力。

3、本合同项下纠纷,双方友好协商解决。不能协商解决的,可提交甲方所在地人民法院以诉讼方式解决。

甲方(盖章):



法人代表(签字):

法人代表(签字):王学东

联系电话:

联系电话:13075027365

开户行:

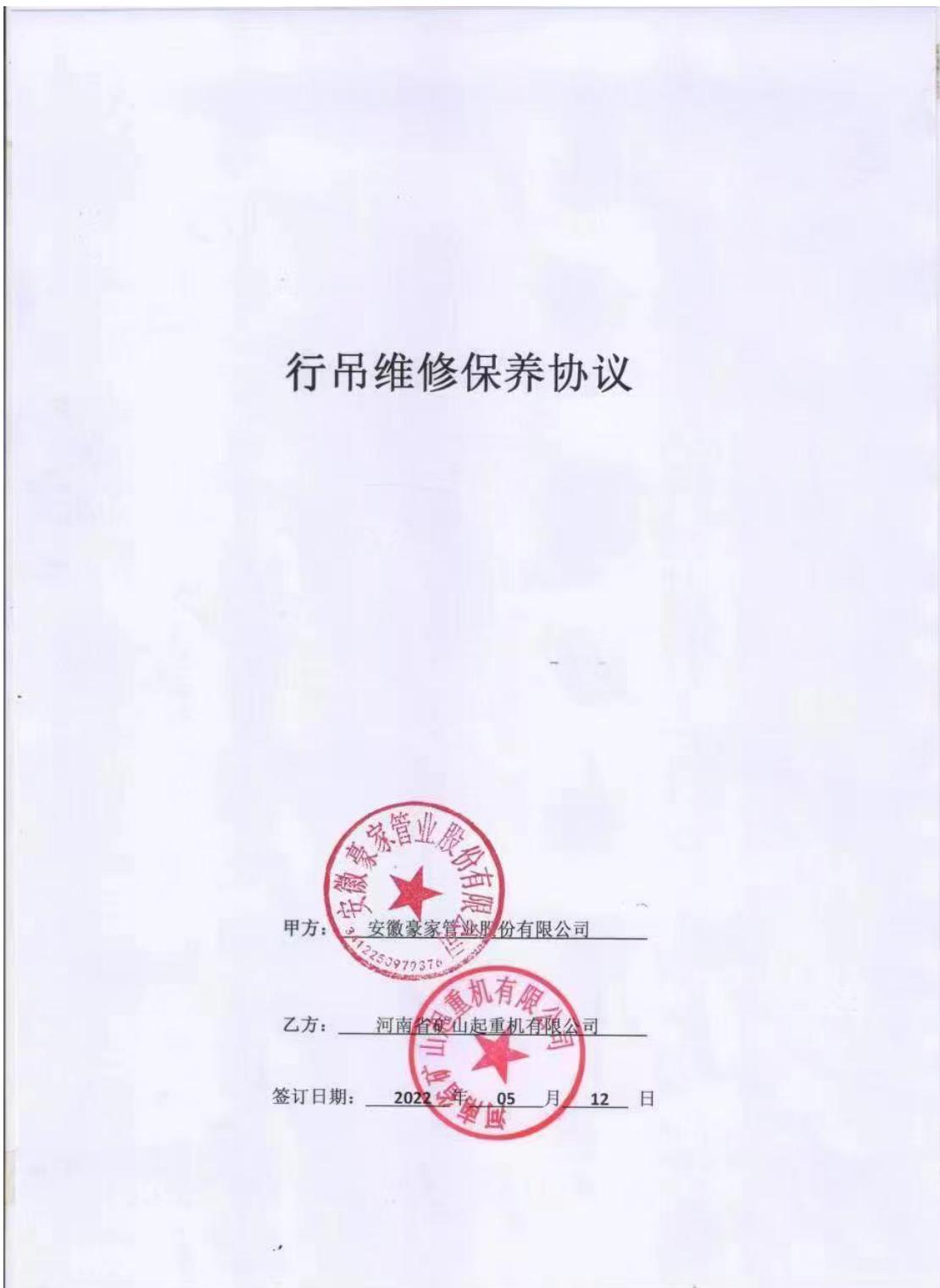
开户行:徽商银行阜阳颍河西路支行

账号: 225007938251000002

2022年 7月7日

2022年 7月7日

废机油协议



甲方：安徽豪家管业股份有限公司

乙方：河南省矿山起重机有限公司

为确保车间行吊安全可靠运行，延长行吊的使用寿命，经甲、乙双方协商一致同意，签订本协议，具体条款如下：

一、依据《特种设备安全管理条例》，委托有资质的行吊安装、维修厂家由

河南省矿山起重机有限公司对甲方行吊进行维修保养。

二、行吊型号规格、出厂日期、生产厂家、所在车间等明细详见附件 3 台行吊；

三、维护保养的方式及内容

乙方对本合同所指定的行吊进行定期维护保养，并提供故障修理服务，其工作范围如下：

1、每 1 个月维护保养一次。

1、合同期内临时故障维修服务。

2、行吊的保养内容，详见附件：

行吊主梁、电源、安全划线、驱动电机、齿轮箱、电动葫芦、制动器、钢丝绳、吊钩装置、导绳器、限位开关、废弃机油等。

四、乙方责任：

1、保养人员必须严格按合同规定对行吊进行定期维护保养。

2、维修人员必须认真及时地排除故障。

3、承担因乙方人员失职而对行吊造成的直接损坏。

4、承担维保人员的人身意外伤害责任。

5、乙方人员在行吊维修保养过程中，要做好甲方其它设备设施保护。

6、由于乙方人员维护保养不及时或不当引起的设备故障及安全事故由乙方负责。

7、维修保养后所更换的废弃机油由乙方自行带回厂家进行处理。

五、甲方责任：

- 1、行吊及附尾设备均为甲方财产，甲方负责其使用管理，指导工人安全规范操作。
- 2、由于甲方人员使用操作不当引起的设备故障，由甲方负责。
- 3、承担人力不可抗拒因素，造成的行吊损坏。
- 3、技术监督局特检院对行吊年检所需费用由甲方负责。

六、本协议未尽事宜，双方协商解决，协商不成可向合同签订地人民法院提出诉讼。

七、本合同一式份，经双方签字盖章后生效。甲乙双方各执份

甲方：

法定代表人

日期：



乙方：

委托代表人

日期：



附件 8 生产日报表；

安徽豪家管业有限公司生产日报表

产品	数量	单位	日期
PE	64.4	吨	2022.11.17
PP	4.2	吨	2022.11.17
PE	65.4	吨	2022.11.18
PP	4.3	吨	2022.11.18

安徽豪家管业有限公司  
2022 年 11 月 19 日

附件 9 排污许可证



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	安徽豪家管业股份有限公司年产 22000 吨 PE、PP 管材管件技改项目				项目代码	/			建设地点	阜南县经济开发区王家坝路与颍水路交叉口			
	行业类别（分类管理名录）	C2922 塑料板、管、型材制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	E115 度 38 分 28.428 秒，N32 度 38 分 52.645 秒			
	设计生产能力	年产 22000 吨 PE、PP 管材管件				实际生产能力	年产 22000 吨 PE、PP 管材管件			环评单位	安徽睿晟环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	阜南县生态环境分局				审批文号	南环行审[2022]36 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2022 年 10 月				竣工日期	2022 年 10 月			排污许可证申领时间	2023 年 1 月 12 日			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91341225MA2MT4GU7E001Q			
	验收单位	安徽豪家管业股份有限公司				环保设施监测单位	安徽品格检测技术有限公司			验收监测时工况	工况稳定			
	投资总概算（万元）	6000				环保投资总概算（万元）	50			所占比例（%）	0.83%			
	实际总投资	5000				实际环保投资（万元）	40			所占比例（%）	0.8%			
	废水治理（万元）	6	废气治理（万元）	18	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	11		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时	7200				
运营单位	安徽豪家管业股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91341225MA2MT4GU7E3			验收时间	2022.11.17-18				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产销量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	废气													
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	颗粒物													
	氟化物													
与项目有关的其他特征污染物	VOCs		3.51	60			0.326							

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。